

Роликовый Вращатель HGK-1

Компактный вращатель HGK-1 представляет собой позиционирующее устройство, которое вращает заготовку посредством приводной секции. HGK-1 в основном используется для сборки и сварки трубопроводов, контейнеров, котлов, резервуаров и других цилиндрических заготовок. Таким образом сварка продольных, внутренних и внешних кольцевых швов может быть реализована полуавтоматически.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно комбинировать с нашими Стойками Для Горелок
- Полиуретановые колеса
- Объем поставки: приводная и холостая секции, педальный переключатель
- Регулировка по шаблону отверстий
- Двигатель постоянного тока
- Регулировка скорости с помощью потенциометра

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HGK-1
Приводная секция(мм) ДхШхВ	520×470×390
Холостая секция(мм) ДхШхВ	450×120×350
Вес (кг) приводной секции	50
Вес (кг)холостой секции	20
Грузоподъемность (кг)	1000
Размер роликов (мм)	∅ 250×50
линейная скорость валков (мм/мин)	80–1600
Мощность привода (Вт)	120
Диаметр заготовки (мм)	20–1000