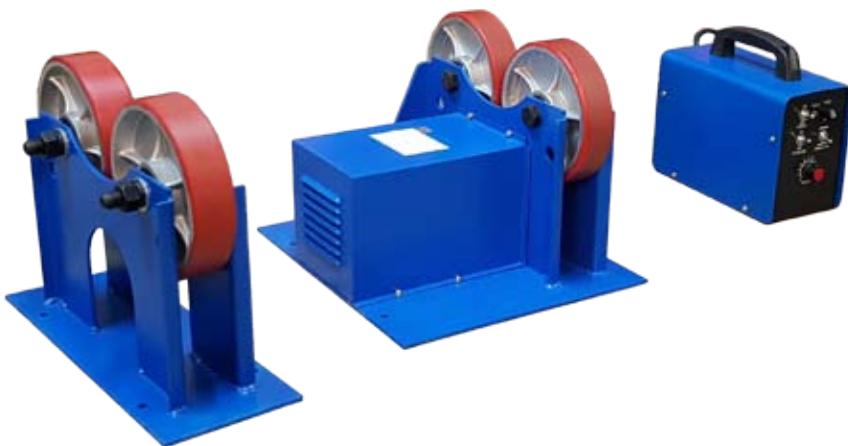


HGK-1 Behälterdrehvorrichtung

Die HGK-1 Behälterdrehvorrichtung ist ein Positionierungsgerät, welches die Reibung zwischen der Antriebseinheit des Rollenbockes und des Werkstückes nutzt, um dieses zu drehen. Der HGK-1 wird hauptsächlich zur Montage und zum Schweißen von Rohrleitungen, Containern, Boilern, Tanks und anderen zylindrischen Werkstücken verwendet. Somit können die Längsnahtschweißung des Arbeitsstückes und die innere und äußere Rundnahtschweißung teilautomatisch realisiert werden.



EIGENSCHAFTEN und VORTEILE

- Kombinierbar mit unseren Schweißstationen
- Rollen aus Polyurethan
- Lieferumfang: Antriebs- und Mitläufeinheit, Fußschalter
- Verstellung über Lochbild
- Gleichstrommotor
- Geschwindigkeitseinstellung erfolgt über Drehwiderstand

AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM

Technische Daten	HGK-1
Abmessung Antrieb (mm) LxBxH	520×470×390
Abmessung Mitläufer (mm) LxBxH	450×120×350
Gewicht Antrieb (kg)	50
Gewicht Mitläufer (kg)	20
Belastungskapazität (kg)	1000
Rollen (mm)	∅ 250×50
Lineare Geschwindigkeit der Rollen (mm/min)	80–1600
Motorleistung (W)	120
Einsatzbereich Behälterdurchmesser (mm)	20–1000