ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

АРЕНДА – СДЕЛКА – ОКАЗАНИЕ УСЛУГ

www.artwelding.de

Содержание каталога

1	Наша компания	S. 3
2	Роликовые вращатели	S. 4
3	Сварочные колонны	S. 7
4	Сварочные позиционеры	S. 8
5	Сварочный трактор	S. 10
6	Осцилляторы/источник питания	S. 11
7	Системы слежения за швом ART-ST	S. 14
8	Стенды Горелки	S. 15
9	Модификации	S. 16
10	Вращающиеся зажимы для заземления	S. 20
11	Оборудование	S. 21
12	Трубные Стенды	S. 22
13	Тележка для труб	S. 29
14	Трубные Центраторы	S. 30
15	Центраторы цепные	S. 32
16	Центраторы внутренние механические	S. 36
17	Вспомогательные инструменты	S. 38

Наша компания

НАШИ СИЛЫ - ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

• Прочная конструкция и высокий собственный вес за счет использования материалов с большой толщиной.

• Простое и выгодное техническое обслуживание с использованием компонентов европейского стандарта.

• Отличное соотношение цены и качества

• Универсальные шкафы управления, совместимые с контроллерами большинства других производителей

• Мы предлагаем полный каталог для реализации проектов в области автоматизации.

• Использование мощных планетарных редукторов продлевает срок службы оборудования

• Сварочные колонны подходят также и для наплавки и совместимы с контроллерами большинства других производителей

• Роликовые вращатели изготавливаются в соответствии с требованиями заказчика

ARTwelding GmbH - семейная компания, имеющая многолетний опыт работы в сфере сварки с использованием сварочных манипуляторов и автоматизацию. От нашего головного офиса в Германии и дистрибьюторов по всей Европе мы предлагаем нашим клиентам и торговым партнерам лучшую поддержку и надежное обслуживание.

В дополнение к различным станкам и инструментам для обработки металла, изготовления емкостей и трубопроводов компания ARTwelding фокусируется на аренде и продаже средств сварочной автоматизации.

Сюда входят сварочные колонны, роликовые вращатели, сварочные позиционеры, сварочные трактора и источники питания. Эти системы доступны в широком стандартном ассортименте, но также могут быть изготовлены специальные системы в соответствии с требованиями заказчика.

Наша идея - предоставление нашим клиентам высококачественной продукции по приемлемым ценам. Прочная конструкция наших систем обеспечивает высокую стабильность и долгий срок службы.

Наряду с широким и уникальным ассортиментом продукции, компания ARTWelding предлагает не только индивидуальные решения, но и комплексные проекты автоматизации.

Используя опыт в электротехнике, металлургии и технологии сварки, предлагаем проекты в качестве важного ноу-хау.

Мы также производим все системы в соответствии с вашими пожеланиями.

- **Положение и ориентация двигателей**
- **Управление с внешних источников любой марки**
- **230 В или 400 В (также как модификация)**
- **Возможны различные длины кабелей для пульта дистанционного управления**
- **Материал роликов (сталь, сталь / резина или сталь / полиуретан)**

АРЕНДА ИЛИ ПОКУПКА?
Твое решение!

НАШЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ:

• 3 ГОДА ГАРАНТИЯ
• ПОКУПКА ИЛИ АРЕНДА ПО ПРИВЛЕКАТЕЛЬНЫМ ЦЕНАМ

Самонастраивающиеся роликовые вращатели

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угол наклона роликов автоматически регулируется в соответствии с диаметром детали, без необходимости ручной регулировки.
- Очень высокая надежность, поскольку привод и усилие торможения подается на все 4 ролика.
- Привод роликов реализован через зубчатое колесо вместо цепи: крепко, сильно и надежно
- Прочная конструкция и высокий собственный вес: использование материалов большой толщины.
- Стандартные стальные и резиновые ролики с высокой несущей способностью.
- Плавная регулировка скорости с широким диапазоном.
- Высокая точность и большой начальный момент для увеличения безопасности.
- В шкафу управления предусмотрены интерфейсы подключения.
- Совместимость с системами управления других производителей.
- Использование планетарных редукторов обеспечивает длительный срок службы, поскольку двигатели почти не нагружаются.

Вращатели серии ZT облегчают работу с помощью автоматической настройки в соответствии с диаметром детали. Эта серия особенно подходит для заготовок из тонкого материала с повышенным дисбалансом или для автоматизированных процессов.
Доступно для нагрузок от 5 т до 1200 т. Практически нет задач, которые не могут быть решены.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZT-5	ZT-10	ZT-20	ZT-30	ZT-40	ZT-50
Грузоподъёмность (т)	5	10	20	30	40	50
Линейная скорость (мм/мин)	100–1000					
Мощность (кВт)	2*0.18	2*0.25	2*0.37	2*0.37	2*0.55	2*0.75
Диаметр обрабатываемого изделия (мм)	250–3000	300–3500	400–4000	400–4000	600–4500	600–4500
Размеры приводной секции (мм) ДхШхВ	1350×471×717	1580×558×831	1670×740×854	1800×749×932	2124×1060×1046	2124×1060×1173
Размеры холостой секции (мм) ДхШхВ	1350×315×717	1580×380×831	1670×700×854	1800×410×932	2124×580×1046	2124×590×1173
Напряжение (В)	400					
Вес (кг)	650	1050	1200	1500	2500	2500

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ZT-60	ZT-80	ZT-100	ZT-150	ZT-200	ZT-300
Грузоподъемность (т)	60	80	100	150	200	300
Линейная скорость (мм/мин)	100–1000					
Мощность (кВт)	2*0.75	2*1.1	2*1.1	2*1.5	2*2.2	2*5.5
Диаметр обрабатываемого изделия (мм)	900–5200	950–5800	1000–6500	1800–8000	2000–9000	2000–9000
Размеры приводной секции (мм) ДхШхВ	3000×665×778	3300×705×855	3700×862×970	4120×868×990	3600×918×1010	4170×1023×1160
Размеры холостой секции (мм) ДхШхВ	3000×470×778	3300×510×855	3700×650×970	4120×650×990	3600×662×1010	4170×742×1160
Напряжение (В)	400					
Вес (кг)	3000	4000	4900	5400	6100	6800

Настраиваемые роликовые вращатели с помощью болта или шпинделя

Роликовые вращатели серии KT/JT доступны для нагрузок от 1 т до 2000 т. Эти вращатели обладают нашей типичной прочной конструкцией. Мы поставляем стандартное оборудование с ручной регулировкой при помощи болтов или шпинделя. В качестве опции мы предлагаем наши роликовые вращатели JT также с электрической регулировкой шпинделя и оба типа с ручной или электрической ходовой частью.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

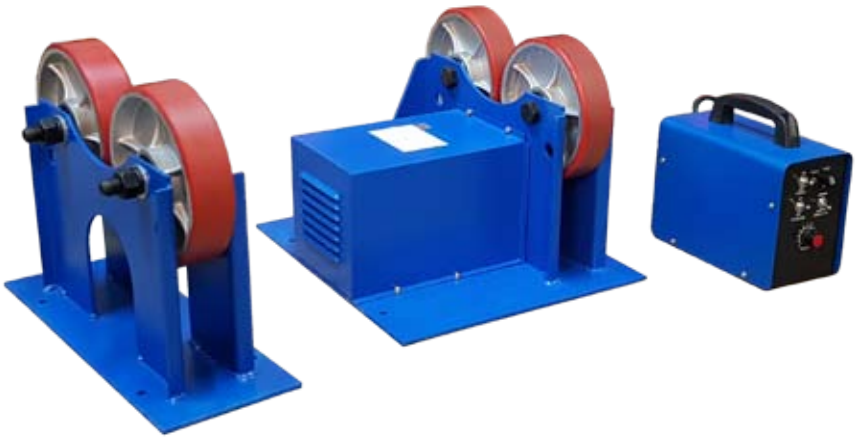
- Предварительно определенные положения роликов для настройки на различные диаметры деталей.
- Доступен с ручной или электрической регулировкой шпинделя.
- Прочная конструкция благодаря использованию высоких толщин материалов.
- Стандартные стальные и резиновые ролики с высокой несущей способностью.
- Бесступенчатая регулировка скорости с широким диапазоном.
- Высокая точность и большой момент запуска для повышения безопасности.
- Интерфейсы связи доступны в блоке управления.
- Совместимость с системами управления других производителей.
- Также доступны с очень большими роликами для тонкостенных деталей.
- Начиная от 100 т, мы также предлагаем устройства против проскальзывания: они эффективно предотвращают перемещение заготовки с помощью гидравлической регулировки ролика.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**KT-3**	**KT-5**	**KT-10**	**KT-20**	**KT-30**	**KT-40**
Грузоподъемность (т)	3	5	10	20	30	40
Линейная скорость (мм/мин)	100–1000					
Мощность (кВт)	2*0.18	2*0.25	2*0.37	2*0.37	2*0.55	2*0.75
Диаметр обрабатываемого изделия (мм)	200–2200	200–3000	300–3400	400–4600	400–5200	400–5200
Размеры приводной секции (мм) ДхШхВ	1400×372×420	1650×390×455	2000×484×530	2500×510×550	2800×590×685	2800×620×705
Размеры холостой секции (мм) ДхШхВ	1400×256×420	1650×290×455	2000×370×530	2500×370×550	2800×430×685	2800×450×705
Напряжение (В)	400					
Вес (кг)	300	450	700	870	1450	1700

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**KT-50**	**KT-60**	**KT-80**	**KT-100**	**KT-150**	**KT-200**
Грузоподъемность (т)	50	60	80	100	150	200
Линейная скорость (мм/мин)	100–1000					
Мощность (кВт)	2*1.1	2*1.5	2*1.5	2*2.2	2*2.2	2*2.4
Диаметр обрабатываемого изделия (мм)	500–5200	500–5200	600–6200	600–6200	600–6200	600–6200
Размеры приводной секции (мм) ДхШхВ	3000×665×778	3300×705×855	3700×862×970	4120×868×990	3600×918×1010	4170×1023×1160
Размеры холостой секции (мм) ДхШхВ	3000×470×778	3300×510×855	3700×650×970	4120×650×990	3600×662×1010	4170×742×1160
Напряжение (В)	400					
Вес (кг)	2100	3400	4200	4800	5400	6200

Роликовый Вращатель HGK-1

Компактный вращатель HGK-1 представляет собой позиционирующее устройство, которое вращает заготовку посредством приводной секции. HGK-1 в основном используется для сборки и сварки трубопроводов, контейнеров, котлов, резервуаров и других цилиндрических заготовок. Таким образом сварка продольных, внутренних и внешних кольцевых швов может быть реализована полуавтоматически.

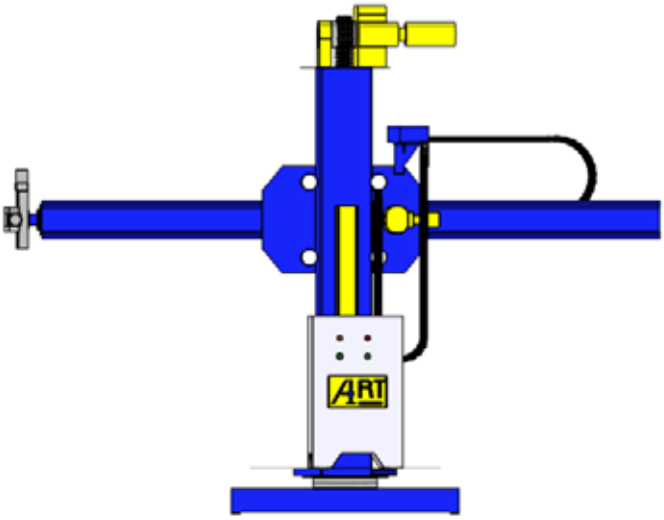


ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно комбинировать с нашими Стойками Для Горелок
- Полиуретановые колеса
- Объем поставки: приводная и холостая секции, ручное дистанционное управление, педальный переключатель
- Регулировка по шаблону отверстий
- Двигатель постоянного тока
- Регулировка скорости с помощью потенциометра

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**HGK-1**
Приводная секция(мм) ДхШхВ	520×470×390
Холостая секция(мм) ДхШхВ	450×120×350
Вес (кг) приводной секции	50
Вес (кг)холостой секции	20
Грузоподъемность (кг)	1000
Размер роликов (мм)	ø 250×50
линейная скорость валков (мм/мин)	80–1600
Мощность привода (Вт)	120
Диаметр заготовки (мм)	20–1000

Сварочные колонны



Сварочные колонны имеют множество задач, поскольку они очень гибкие в использовании. Вы можете выбрать вариант либо со стационарным положением, либо на подвижной платформе.
Опциональное вращение поворотной колонны позволяет обслуживать несколько рабочих мест. Стандартно предлагается до 15 метров эффективной регулировки по высоте и до 15 метров эффективного вылета. Мы охотно отходим от стандартов, чтобы соответствовать вашим требованиям и помочь решить поставленные перед вами задачи. С нашей колонной вы можете сваривать продольные швы с помощью консоли или при помощи электрической ходовой части (платформой), а так же кольцевые швы совместно с вращающим устройством. Прочная конструкция обеспечивает безвибрационную работу при сварке.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая прочность и отличная устойчивость.
- Регулировка консоли по высоте с постоянной скоростью.
- Устойчивое и равномерное движение вверх и вниз.
- Система оборудована защитой от падения.
- Выдвижение консоли, поворот колонны и движение платформы с плавной регулировкой скорости.
- Постоянный момент вращения, стабильная скорость вращения (в особенности на низкой скорости), быстрые запуск и остановка.
- Значения скорости отображаются и могут быть перепрограммированы. Вращение колонны может быть ручным или автоматическим.
- Вращающаяся опора имеет пневматическую блокировку, что делает оборудование надежным и безопасным.
- Простое и надежное управление производственным процессом.
- В шкафу управления предусмотрены интерфейсы подсоединения.
- Совместимость с системами управления других производителей.
- Максимальная допустимая нагрузка на консоль: 120, 200, 500 или 800 кг.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Эффективный ход по горизонтали (м)	1–15
Эффективный ход по вертикали (м)	1–15
Скорость подъёма консоли (м/мин)	0.68
Скорость выдвижения консоли (м/мин)	0.15–2.5
Скорость электрического вращения (об/мин)	0.07–0.75
Угол поворота (°)	±180
Скорость движения электрической платформы (м/мин)	0.25–2.5
Размеры платформы (мм)	800×600

Опции

- Платформа или кресло оператора
- Вращение (ручное/электрическое)
- Оборудование для сварки под флюсом
- Система рециркуляции флюса
- Система слежения за швом
- Осциллятор
- Осциллятор
- Камера и монитор
- Лазерная указка
- Панель управления
- Беспроводной пульт управления

Сварочный позиционер (наклон и вращение)

Изготовленные для жестких условий эксплуатации в цехах, сварочные позиционеры серии НВ отличаются прочной конструкцией и высокой степенью надежности. Будучи совместимыми с системами управления других производителей и оснащенными несколькими интерфейсами подсоединения, наши позиционеры НВ легко впишутся в вашу производственную среду. Они предлагаются в различных исполнениях для нагрузок от 100 кг до 100 т. Наш каталог предлагает решения почти для любой задачи. Различные варианты исполнения, такие как гидравлическая регулировка высоты, горизонтальный поворотный стол, педальный переключатель, дистанционное управление и со сквозным отверстием на планшайбе, мы с радостью предлагаем для ваших конкретных задач.

Специальный сварочный позиционер

Горизонтальный вращающийся стол

С отверстием в планшайбе

Гидравлическая регулировка высоты

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Литая поворотная плита устойчива к брызгам, образующимся при сварке.
- Использование материалов большой толщины делает конструкцию прочной.
- Получающийся при этом большой собственный вес оборудования не влияет на мобильность установки, поскольку обычно не требуется крепление к фундаменту.
- Стандартные Т-образные пазы позволяют легко устанавливать крепежные и зажимные приспособления.
- Плавная регулировка скорости вращения для адаптации к вашим производственным требованиям.
- Постоянная скорость наклона в пределах 120° с высоким моментом вращения
- Самоблокирование и надежное позиционирование оборудования для безопасной работы.
- Большая рабочая поверхность для высокой надежности.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА								
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**НВ-3**	**НВ-5**	**НВ-10**	**НВ-20**	**НВ-30**	**НВ-50**	**НВ-100**	**НВ-150**
Грузоподъемность (т)	0.3	0.5	1	2	3	5	10	15
Расстояние до центра тяжести (мм)	100	250	300	300	300	400	400	600
Эксцентриситет (мм)	150	250	300	300	300	250	250	200
Скорость вращения (об/мин)	0.15–1.5	0.09–0.9	0.08–0.8	0.08–0.8	0.07–0.7	0.05–0.5	0.05–0.5	0.005–0.5
Скорость наклона (об/мин)	вручную	0.37	0.45	0.33	0.39	0.33	0.23	0.2
Угол наклона (°) вперед	100							
Угол наклона (°) назад	10	20	20	20	20	20	20	20
Диаметр стола (мм)	600	800	1200	1200	1400	1600	1800	3000
Диаметр заготовки (мм)	700	1100	1500	1800	2000	2200	2900	4000
Напряжение (В)	400							
Размеры ДхШхВ (мм)	1018×688×790	1175×896×836	1702×1383×1150	1844×1434×1310	2047×1706×1452	2156×1873×1534	2684×2100×1977	3500×2640×2140

Серия мини

Сварочные позиционеры серии KAP, включая трехкулачковый патрон 200 мм и ножной переключатель

Позиционеры КАП-0,5 и КАП-1 облегчают дуговую сварку мелких деталей. Особенная концентричность делает данные позиционеры подходящими для MIG / MAG, TIG и MMA сварки. Основными областями применения являются сварка кольцевых швов или простое позиционирование заготовок в удобное положение для сварки. Трехкулачковый патрон, встроенный в планшайбу, содержит один набор зажимных кулачков для зажима заготовок внутри и снаружи. Позиционеры KAP можно синхронизировать с помощью прилагаемой ножной педали или с помощью внешнего управления, и поэтому их также можно использовать для простых задач механизации с внешним управлением. Реверсивная планшайба может использоваться для патронов или в качестве простой планшайбы.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: MIG / MAG-СВАРКА, TIG-СВАРКА И РУЧНАЯ СВАРКА ЭЛЕКТРОДАМИ.
- ВКЛЮЧАЯ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЙ ЗАЖИМ 200 ММ И НОЖНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ (ЗАЖИМНЫЕ ГУБКИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЗАЖИМА ЗАГОТОВОК ВНУТРИ И СНАРУЖИ
- ПРОСТОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЗАГОТОВОК
- ОСОБЕННАЯ КОНЦЕНТРИЧНОСТЬ В ДИАПАЗОНЕ НИЗКИХ СКОРОСТЕЙ

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**WDBWJ-0,5**	**WDBWJ-1**
Питание	230В, 50/60 гц	
Вес (кг)	36	55
Размеры (мм) ДхШхВ	470×368×410	528×495×414
Диаметр планшайбы (мм)	300	350
Диаметр полого вала (мм)	40	55
Скорость вращения (об/мин)	1.0–12	0.2–2
Макс. грузоподъёмность с горизонтальной планшайбой (кг)	50	100
Макс. грузоподъёмность с вертикальной планшайбой (кг)	25	50

Опционально доступно

Ножная педаль в качестве управления для:

- 4-х ступенчатого управления
- Контроля скорости

Сварочные трактора ARTwelding

Изготовленные для работы в жестких эксплуатационных условиях и для использования в цехах, наши сварочные тракторы отличаются прочной конструкцией и высокой степенью надежности. Они предлагаются в различных вариантах для выполнения самых трудных задач и могут оснащаться оборудованием для сварки SAW, MIG/MAG, TIG или плазменной техникой.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**A1**	**A2**	**A4**	**A6**
Диаметр проволоки (мм)	2–3	3–5	3–5	3–6
Диапазон скорости сварки (см/мин)	25–190	25–190	25–190	25–210
Скорость подачи проволоки (см/мин)	60–580	20–170	20–170	20–170
Диапазон перемещения головы (мм)	100×100			
Угол поворота головы (°)	360			
Угол наклона головы (°)	45			
Емкость бункера для флюса (л)	10	10	2	10
Емкость катушки для проволоки (кг)	25	25	10	50
Вес (кг)	50	50	38	80

Сварочный контроллер KZ-1

Сварочный контроллер с различными уникальными функциями, цифровым дисплеем параметров сварки, с широким диапазоном регулировки скорости подачи проволоки. Можно выбрать подачу проволоки с постоянной скоростью и подачу проволоки с переменной скоростью, применимую к широкому диапазону процессов.

- **Сварочная скорость**
- **Скорость подачи проволоки**
- **Сварочные режимы CV, CC, CW**

Наши тракторы готовы к сдаче в аренду, включая сварочное оборудование и флюс.

Сварочные трактора

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Колебательная система
- Привод через четыре резиновых колеса
- Отслеживать через ведущие колеса
- устойчив к магнитному полю
- повышенная безопасность из-за низкого напряжения
- Несколько тракторов могут управляться одним работником
- несколько тракторов могут контролироваться одним рабочим
- Сцепление электромагнитом
- Легкое управление

ART-ED-5WB

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- CO2 сварочный трактор, специалист по угловым швам
- Область применения в горизонтальной плоскости
- Магнитная рукоятка облегчает снятие стружки и перемещать трактор
- Концевой выключатель с обоих сторон трактора
- сварка в обоих направлениях движения
- маленький, легкий и простой в использовании
- резиновые колеса
- Легкое управление

ART-ED-FL

Сварочные тракторы серии ART-ED сочетают прочную конструкцию с безопасным и эффективным использованием. В то время как ART-ED-FL оснащен постоянным магнитом, ART-ED-5WB имеет электромагнит, который позволяет выполнять сварку на вертикальных поверхностях. Оба магнита предотвращают потерю сварного шва. Когда конец заготовки достигнут, процесс сварки прекращается автоматически. Параметры скорости, направления движения и начала сварки регулируются при управлении трактором. Кроме того, регулируемые слайды используются для точной настройки горелки.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**ART-ED-5WB**	**ART-ED-FL**
Размеры (мм) ДхШхВ	305×210×300	320×230×290
Вес (кг)	12	8
Входная мощность	AC 36 V	
Тип движения	4-х колёсный привод	
скорость движения (мм/мин)	0 ~ 990	
Электродвигатель постоянного тока	24 В, 15 Вт, 1/250	
Тяга (кг)	20	
Грузоподъемность (кг)	40	
Расстояние колес (мм)	100	
Диаметр горелки	14 ~ 16	
вперед/назад (мм)	0 ~ 50	
Вверх/вниз (мм)	-	0 ~ 50
Угол сварки (°)	0 ~ ±15	0 ~ ±45
Угол горелки (°)	0 ~ ±10	
Колебательный режим		-
Скорость колебания (RPM)	0 ~ 5	-
Ширина колебания (°)	±8	-
лево/право/стоп (с)	0 ~ 2	
Сдвиг центра (°)	±3	~
Размеры трансформатора (мм) ДхШхВ	200×150×130	
Вес преобразователя (кг)	2.4	
Вход/выход	AC 220 V/AC 36 V	

Источники питания

Источник питания ARTwelding

Источник питания Kjellberg серии GTH

Разработанные на длительный срок службы со сварочными колоннами и сварочными тракторами, данные источники питания отличаются крайне высокой допустимой нагрузкой и надежностью. Предлагаются в диапазоне нагрузок от 1000 А до 2000 А, подходят для широкого спектра применения. Следовательно задач, которые были бы
не под силу нашим источникам питания, практически не существует.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**ZD5-1000**	**ZD5-1250**	**ZD5-1600**
Входное напряжение		220/380/440 В, 50/60 Гц	
Рабочий цикл (ПВ)		100 %	
Номинальный сварочный ток (А)	1000	1250	1600
Номинальное сварочное напряжение (В)		44	
Напряжение холостого хода (В)	72	72	65
Диапазон тока (А)	200–1000	250–1250	320–1600
Диапазон напряжения CV (В)	24–44	26.5–44	30–44
Диапазон напряжения CC (В)	28–44	30–44	32.8–44
Номинальная входная мощность (кВА)	74	93	105
Номинальный входной ток (А)	112	140	160
Размеры (мм) ДхШхВ	1150×610×935	1150×610×935	975×570×1360
Вес (кг)	431	431	632

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- В основе главной цепи управления лежит 6-фазная полуволновая тиристорная технология автоматического управления.
- Стабильная производительность и высокая надежность.
- Уникальная концепция цепи управления с разными особенностями выходных характеристик, подходящими, например, для SAW, MIG/MAG, порошковых проволочных электродов, воздушно-дуговой строжки угольным электродом и электрошлаковой сварки.
- Компенсационная схема соответствует колебаниям напряжения сети электропитания и оптимально подстраивается под сеть подачи электропитания.
- Поддерживает 100 % ПВ независимо от колебания сети.
- Прочная, надежная и защищенная конструкция.

Осцилляторы (колебатели)

Линейный осциллятор

Осциллятор ART-AOC 601 состоит из:

шагового двигателя, шарико-винтовой пары и линейной направляющей.

Грузоподъемность начинается с 25 кг. Этот осциллятор в основном используется для TIG, MIG / MAG и SAW.
Он оснащен прецизионным микромотором и потенциометром, который, в свою очередь, управляется ЧПУ. Таким образом возможна плавная регулировка.

Линейный осциллятор ART-AOC 601	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Основное напряжение	AC-230 В, 50 Гц
Время выдержки влево/вправо/среднее	0–5 s
Ширина колебания	50 mm
Скорость колебания	0–2400 mm/min
Точность	0.1 mm/s
Управление	цифровой
Вес кг	1.8 kg

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Осциллятор ART-AOC 601 предназначен для сварки.
- Маленький, легкий и удобный в обращении.
- Регулировка скорости, амплитуды колебания и времени паузы для левого, правого и центрального положения.
- Центр и колеблющаяся ширина могут быть перемещены
- Горелка автоматически возвращается в среднее положение после остановки
- Легко компенсировать большие колебания

Угловой осциллятор

Сварочный осциллятор ART-WOS имеет червячный привод.

Грузоподъемность начинается с 5 кг. Этот осциллятор в основном используется для TIG, MAG и MIG сварки. Он оснащен прецизионным микромотором и потенциометром, который, в свою очередь, управляется ЧПУ.

УГЛОВОЙ ОСЦИЛЛЯТОР ART-WOS	
Технические характеристики	
Напряжение сети	AC-230 В, 50 Гц
Процесс	червячный привод
Скорость колебания	0-30 об / мин
Регулировка центра	8°
Ширина колебания	8°
Время удержания влево/вправо	0.2 s
Управление	цифровой
Вес кг	1.8 kg

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Осциллятор ART-WOS предназначен для сварки.
- Маленький, легкий и удобный в обращении.
- Скорость колебания, ширина, центр и время паузы для левой и правой стороны регулируются
- Горелка автоматически возвращается в среднее положение после остановки
- Магнитный пульт дистанционного управления

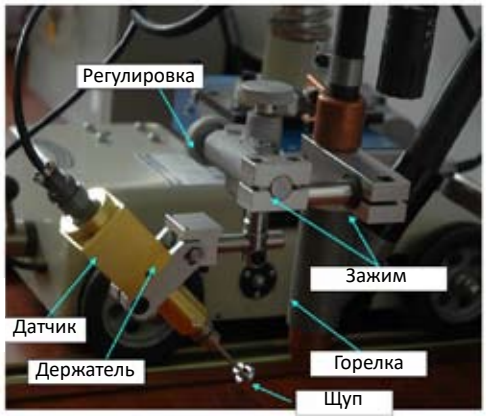
Система слежения за швом ART-ST

Наша система слежения за швом ART-ST состоит из датчика, блока управления, панели управления, линейного или крестового суппорта и соответствующих мелких деталей. Доступен, как встроенная или автономная версия.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сочетает аэрокосмические компоненты с механическими компонентами для лучшего качества и долговечности
- Различные применения (сварка внахлёст, сварка заполняющих швов , стыковая сварка)
- Аксессуары доступны в виде наконечников щупов и держателей
- Использование новейшего ЧПУ в сочетании с безотказными процедурами управления
- Простая и удобная работа благодаря панели управления с подсветкой кнопок (100 кГц) и ЖК-дисплеем
- Высокоточный алюминиевый слайдер
- Соответствует всем европейским и американским стандартам безопасности

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА			
Технические характеристики	**ART-ST 25**	**AT-ST 50**	**ART-ST 100**
Нагрузка (кг)	25	50	100
Диапазон перемещения (мм)	100	200	200
Скорость перемещения (мм/мин)	250	250	200
Точность (мм)	±0.25		
Вес слайдера (кг)	14	18	29
Крутящий момент (кг/см)	700	1400	3700
Области применения	MIG, TIG, MAG	SAW	сварка двумя проволоками
Напряжение сети переменного тока	220 В, 50/60 Гц (опция AC 110 В)		
Температура окружающей среды (°C)	-10 ~ +70		
Функции	Перемещение вверх, вниз, влево, вправо, Подъем горелки в конце сварки, ограничение хода, Отслеживание швов, определение конца шва, регулировка скорости перемещения, проводной пульт дистанционного управления		

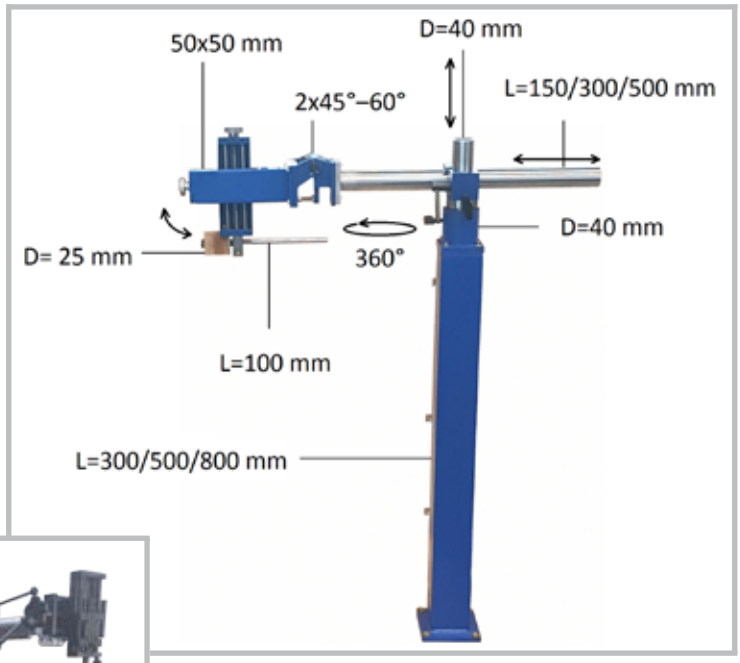


Принцип работы: датчик при помощи контактного щупа отслеживает область разделки шва. После расчета блока управления гарантируются расстояние и направление горелки в центре шва. По запросу система слеживания за швом ART-ST может быть спроектирована, как одномерная, так и многомерная система. Наша система с высокой точностью управления и быстрой скоростью управления может использоваться со всеми обычными процессами сварки. Простота и удобство использования во всех автоматических системах, таких как сварочные колонны, обеспечение качества во время автоматической сварки.

Штатив сварочной горелки

Наши Стойки Для Горелок можно использовать в комбинации со сварочными позиционерами и роликовыми вращателями. Таким образом, процесс сварки оптимизирован так, что будет гарантировано одинаковое качество.

Для повышения устойчивости основание подставки может монтироваться на различных поверхностях. Точная настройка сварочной горелки выполняется вручную.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- универсальные возможности регулировки сварочной горелки
- подвижный поперечный слайдер
- Складной шарнир
- Регулируемые линейные и радиальные оси
- Держатель горелки

Технические детали определены согласно требованиям клиента. Мы советуем вам удовлетворить ваши потребности.

Контроль угла для Сварочных Позиционеров и Роликовых Вращателей

У вас уже есть машина и вы хотите ее модифицировать?

Мы предлагаем вам возможность оснастить ваш позиционер управлением вращением. Вы можете выбирать между простой установкой времени или настройкой угла.

функции:

- Автоматическое начало процесса сварки
- Ввод заданных оборотов
- Установка сварки в градусах или секундах
- Возврат в нулевую точку
- Автоматическая остановка процесса сварки

Управление перемещением для Колонны с Консолью

Вы наплавляете заготовку и хотите, чтобы консоль вашей установки после вращения заготовки выполнял перемещение, например, на 19 мм назад.

С нашим контролем перемещения вы можете позволить установке делать именно это.

Диапазон установки от 0 до ∞ мм, консоль автоматически переместится в предварительно выбранном направлении при получении сигнала, например, от конечного выключателя.

функции:

- Запустить процесс
- Получение информации о запуске
- Автоматическое смещение влево или вправо
- Отображение номинального диапазона движения и пройденного пути

Возможно программирование других функций. Дайте нам знать ваши потребности.

Аудит вашего оборудования

У вас есть Роликовые Вращатели, Сварочные Позиционеры или Колонны с Консолью, требующие капитального ремонта, но не подлежащие продаже (например, потому что они отвечают особым требованиям, которые соответствуют вашим потребностям)?

Мы предлагаем:

- Оценка запасов на месте
- Предложение для аудита
- Демонтаж системы и проверка следующих деталей:
  - Подшипник
  - Колесная обшивка
  - Редуктор
  - Двигатель
  - Электричество

- Замена подшипников и механических деталей
- Новое покрытие колес
- Замена редукторов и двигателей
- Новый шкаф управления и пульт
- Покраска системы

Специальный роликовый вращатель

Самонастраивающийся роликовый вращатель с двойными роликами, электрической ходовой частью и подвижными головками для диаметров заготовки от 400–6000 мм.

адаптация для автопогрузчика

выравнивание с системой отверстий

защищённые привода

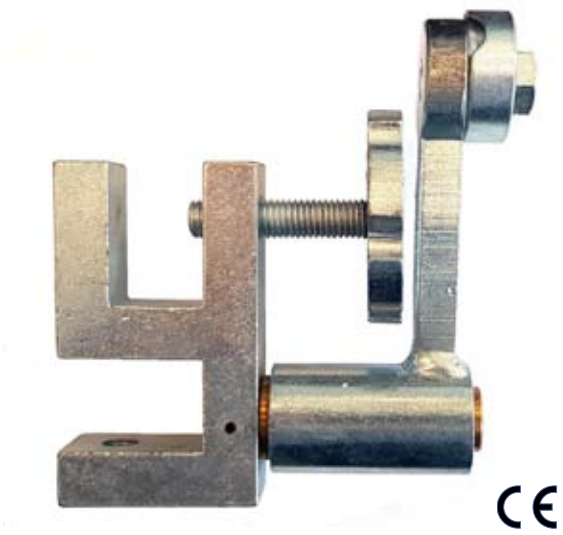
САМОНАСТРАИВАЮЩИЙСЯ РОЛИКОВЫЙ ВРАЩАТЕЛЬ С ПОДСТРАИВАЮЩИМИСЯ ГОЛОВКАМИ И ЭЛЕЛЕКТРИЧЕСКОЙ ХОДОВОЙ ТЕЛЕЖКОЙ	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Размеры приводной секции (мм) ДхШхВ	3000×1230×1050
Размеры холостой секции (мм) ДхШхВ	3000×1100×1050
Вес (кг) 1х приводная, 1х холостая секция	2900
Грузоподъемность (кг)	20000
Линейная скорость роликов (мм/мин)	500–4000
Программы настройки скорости	частотный привод
Привод роликов (кВт)	2×1.5 (Siemens)
Привод тележки (кВт)	2×0.55 (Siemens)
Диаметр заготовки (мм)	400–3000 / 3000–6000
Материал роликов	Полиуретан
Размеры роликов (мм)	ø 300×380
Регулировка расстояния между роликами	Самонастраивающийеся до двух положений
Питание	400 В / 3 фазы / 32 А / 50 Гц
Компоненты механики	1× приводная; 1× холостая секция
Компоненты электрические	1× шкаф управления; 1× пульт дистанционного управления

Роликовая опора для изготовления ёмкостей с тонкими и очень высокими колесами.

РОЛИКОВЫЙ ВРАЩАТЕЛЬ СО ШПИНДЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ И СПЕЦИАЛЬНЫМИ УВЕЛИЧЕННЫМИ РОЛИКАМИ	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Размеры приводной секции (мм) ДхШхВ	3032×1100×1100
Размеры холостой секции (мм) ДхШхВ	3032×1100×1100
Вес (кг) 1х приводная, 1х холостая секция	2500
Грузоподъемность (кг)	40000
Линейная скорость роликов (мм/мин)	100–1000
Программы настройки скорости	частотный привод
Привод роликов (кВт)	2×1.5 (Siemens)
Привод тележки (кВт)	manual
Диаметр заготовки (мм)	1000–4000
Материал роликов	резина
Размеры роликов (мм)	ø 500×100
Регулировка расстояния между роликами	между роликами с помощью шпинделя
Питание	400 В / 3 фазы / 32 А / 50 Гц
Компоненты механики	1× приводная; 1× холостая секция
Компоненты электрические	1× шкаф управления; 1× пульт дистанционного управления

Сообщите нам проблему, и мы найдем решение!

Вращающиеся зажимы для заземления



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устанавливается и снимается за секунды
- Можно подключать провод заземления тремя способами - кольцевой клеммой, простой клеммой и оголенный провод.

Простое но эффективное устройство исключает перекручивание провода и уменьшает его износ.

Обеспечивает стабильное заземление при круговой сварке труб и фитингов, тем самым устраняя дефекты швов, вызванные плохим заземлением.

Противодуговые подшипники выдерживают ток до 400 А.

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

Артикул	Наименование	Вес (кг/ф)
REC 1	Rotary Earth Clamp	1.8 / 4.0

Другие варианты

Теперь мы предлагаем вращающиеся зажимы для заземления до 2000 А с соединительной клеммой

Оборудование

Система слежения за швом для MIG / MAG, TIG и SAW

Идеальное решение для расширения ваших автоматизированных процессов.
Механический прямой щуп контактирует с заготовкой для сбора сигнала изменения на оси X и Y. Посредством контроллера происходит обработка полученных данных и корректируется положение сварочной горелки для точного следования за сварочным швом. Как закрытая система, она подходит для всех автономных операций. Также может быть подключен к контроллерам других производителей.

Сварочная головка SAW A29-1

Головка для наплавки лентой

Головка для наплавки лентой A29-M

Зажимной патрон

Ножная педаль

Для позиционеров серии HB и роликовых вращателей серии KT и ZT

Система рециркуляции флюса

Системы подачи и рециркуляции флюса

ARTwelding предлагает широкий спектр систем рециркуляции флюса, которые значительно повысят вашу эффективность. Они могут быть установлены на наших сварочных центрах: тракторах и сварочных колоннах. Мы также адаптируем их к существующему оборудованию, чтобы обновить ваше оборудование и повысить эффективность производства. Доступны с питающими блоками от 10 до 800 кг.

Стандартная система

- Только рециркуляция флюса: в основном используется на тракторах SAW
- Только подача флюса: стандартное оборудование для сварочной колонны
- Автоматическая подача и рециркуляция: сварщику требуется только управление оборудованием, подача восстановленного флюса и / или перезарядка.

Обновление с помощью следующих опций

- Отопление: нагревайте флюс в пределах одной замкнутой системы, обеспечивая идеальные условия
- Полно-цифровой контроллер: полезное дополнение к автоматической подаче и восстановлению. Сварщику необходимо только управлять оборудованием и пополнять флюс
- Низкоуровневые датчики: подают световой или акустический сигнал или оба вместе, когда уровень флюса в подающем устройстве становится низким
- Пневматический флюсовый бункер: можно запрограммировать и / или управлять с помощью пульта дистанционного управления

Трубные стенды

Двойные трубные стенды

Четырёхстоечные, с регулировкой по высоте трубные стенды промышленного исполнения

Duo Pipe Stand регулируется по высоте и оснащён быстросменными головками. Предназначен для вращения больших диаметров труб. С помощью тормозов на колесах для обеспечения непреднамеренного перемещения заготовки. В комплект поставки теперь входят складные ножки, простота использования и транспортировки

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Вес сертифицирован до 2400 кг / 5290 фунтов
- Складные ножки для удобства транспортировки и хранения
- Настройка самоцентрирующегося ролика с каждой стороны
- Регулировка высоты 29–43" (74–109 см)
- Диапазон диаметров трубы ½–48" (12–1220 мм)
- Регулировка высоты с двух сторон стенда
- Колеса для точного вращения трубы
- Бронзовый подшипник
- Тормоз для блокировки нагрузки для разметки или установки
- Использование головок с быстрой заменой
- CE сертифицированный

Стальная колесная головка (SWH 200)

Головки двойных трубных стендов

Колесная головка из нержавеющей стали(SWH 200/SS)

Шариковая транспортировочная головка(BTH 200)

Шариковая транспортировочная головка(BTH 200/SS)

Нейлоновая колесная головка (NWH 200)

Роликовые головки Quick Change увеличивают универсальность DUO STAND. Разные головки можно менять в считанные секунды, без инструментов, чтобы адаптироваться практически к любому приложению. Роликовые колеса выпускаются из стали, нержавеющей стали или нейлона. Также доступны шариковые транспортировочные головки, подходящие для труб из углеродистой или нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Обозначение	Тип головки	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)
DPS 200	Только базовая секция	2400 / 5290	19.5 / 43
SWH 200	Двухколёсная стальная головка (комплект)	2400 / 5290	3.6 / 7.9
SWH 200 / SS	Двухколёсная нержавеющая головка (комплект)	2400 / 5290	3.4 / 7.5
NWH 200	Двухколёсная нейлоновая головка (комплект)	450 / 990	2 / 4.4
BTH 200	Двухшариковая транспортировочная головка (комплект)	1450 / 3197	2.7 / 6
BTH 200 / SS	Шариковая транспортировочная головка из нержавеющей стали (комплект)	1450 / 3197	2.65 / 5.8

Трубные стенды

Трехстоечные стенды

Трехопорный, регулируемый по высоте трубный стенд

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1 1/8" (28.6 mm) площадь сечения конструкции
- Грузоподъемность 1200 кг / 2650 ф
- Выбор фиксированного типа или складного типа ножек
- Применим для диаметров труб от 1–24"
- Вес: 7.6 кг / 17 ф
- Складные ножки для удобства хранения и транспортировки
- Большой выбор 9 различных типов головок
- Регулируемая по высоте от 27–48" (69–122 см)
- Независимая проверка нагрузки
- CE стандарт

TFS 301 Складывающийся трехстоечный стенд (только базовая рама)

TPS 300 Трехстоечный стенд (только базовая рама)

ARTwelding GmbH производит Трубные Стенды, которые были спроектированы, чтобы предоставить вам самое высокое качество по лучшей цене.

Трехстоечные стенды изготовлены из квадратного профиля и доступны с различными типами головок для любого применения.

V-образная стальная головка			
Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
TVH 300	1200 / 2650	3.2 / 7.1	до 12

Большая V-образная головка

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
QVH 400	1200 / 2650	9.2 / 20.3	до 24

Стальное колесо (накидного типа)

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
SWH 300/SS*	450 / 990	3.8 / 8.4	1–12

Стальное колесо / Колесо из нержавеющей стали

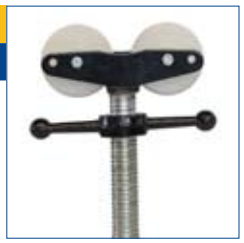
Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
SWH 350 / SS*	1000 / 2205	4.4 / 9.7	1–24

Нейлоновое колесо (накидного типа)

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
NWH 300*	450 / 992	2 / 4.4	1–12

Нейлоновое колесо *

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
NWH 350*	450 / 990	2.9 / 6.4	1–24



Транспортировочный шарик (накидного типа)

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
BTH 300 / SS*	450 / 990	2.4 / 5.3	1–12

Нержавеющая сталь (накидного типа)

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
SSH 300	1000 / 2205	1.2 / 2.6	1–12

Роликовая опора

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
RBH 300	1000 / 2205	3.9 / 8.6	10

* Подходит для нержавеющей стали

Трубные Стенды

Четырехстоечные трубные стенды

Трубные стенды тяжёлого исполнения для толстостенных труб большого диаметра

Четырехстоечные трубные стенды тяжелого исполнения являются идеальным решением для тяжелой обработки труб в цеховых и бытовых условиях.

Четырехстоечный стенд можно, конечно, использовать в качестве простого стенда, поставляемого в стандартной комплектации для выравнивания деталей и размещения рабочих неравномерных поверхностей.

Вес нагрузки до 1200кг / 2645ф на стенд, Четырехстоечные стенды могут быть поставлены с блокировкой колес для труб диаметром до 36" и любой длины. Изделия могут быть транспортированы, без использования крана или вилочного погрузчика.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Грузоподъемность 1200 кг / 2645 ф
- Разнообразие вариантов головки
- Дополнительное колесо для транспортировки труб
- Регулируемая высота
- Подходит для углеродистой или нержавеющей стали
- CE стандарт

Базовая секция (в комплекте с выравнивающими подкладками)

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
QPS 400	1200 / 2645	10 / 22	N/A

Большая V-образная головка

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
QVH 400	1200 / 2645	8.5 / 19	1–36

Стальные / Нейлоновые колеса

Опциональный комплект стальной роликовой головки может быть быстро смонтирован в 12-дюймовую V-образную головку (30 см). Роликовые колеса поставляются, как из стали, так и из нержавеющей стали. Набор из четырех нейлоновых колес можно установить в 12-дюймовую V-образную головку, чтобы использовать стенд Quattro с нержавеющей сталью без риска повреждения трубы.

NWH 400

SWH 400

VH 400 SS

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
SWH 400	1200 / 2645	3 / 6.6	1–36
SWH 400 / SS*	1200 / 2645	3 / 6.6	1–36
NWH 400	450 /990	1.8 / 4	1–36

Шариковая транспортировочная головка

Состоит из двух шариков размером 1 ½" которые могут быть установлены в пазах V-образной головки в диапазоне диаметров до 36 дюймов (915 мм).

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
BTH 400	600 / 1323	2.3 / 5	1–36
BTH 400 / SS*	600 / 1323	2.3 / 5	1–36

Накладки из нержавеющей стали

При работе с трубой из нержавеющей стали опциональные накладки мгновенно превращают стенд Quattro в специальный инструмент для сварки нержавеющей стали, предотвращая повреждение детали.

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
SSS 400	1200 / 2645	1 / 2.2	1–36

Комплект роликовых колес

Четыре 8-дюймовых (20 см) сверхмощных колес составляют комплект роликовых колес Quattro. Колеса имеют быстродействующую тормозную систему.

Артикул	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)	Размер трубы (")
RWK 400	1200 / 2645	11 / 24.2	N/A

* подходит для нержавеющей стали

Трубная опора

Трубная роликооопора с быстросъёмными колесами

BTH 501

NWH 501

SWH 501

SWH 501/SS

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Все головки с функцией быстрой смены
- Головки регулируемые под диаметр труб 1–48"
- С тормозом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Тип головки	Нагрузка (кг/ф)	Вес (кг/ф)
QCR 501	Только базовая секция	2450 / 5401	5.9 / 13
SWH 200 / 501	Пара стальных колесных головок	2450 / 5401	3.8 / 8
SWH 200 / 501 SS	Пары колесных головок из нержавеющей стали	2450 / 5401	3.8 / 8
NWH 200 / 501	Пара нейлоновых колесных головок	450 / 990	2.2 / 5
BTH 200 / 501	Пара стальных транспортировочных шариковых головок	1450 / 3197	3 / 7
BTH 200 / 501 SS	Пара транспортировочных шариковых головок из нержавеющей стали	1450 / 3197	3 / 7

QCR 501

Тележка для труб

Pipe Buggy

Безопасный и простой способ перемещения трубы в рабочей зоне

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочные шины
- Ремень с храповиком для фиксации трубы
- Быстросъемная ручка для удобства хранения

Макс. диаметр трубы: 12" (305 mm)
Макс. длина трубы: 6,1 м
Макс. вес трубы: 450 кг/ 990 ф

С помощью тележки Buggy можно безопасно перевозить трубы по цеху или площадке, не повреждая, как если бы их пришлось волочить по земле. Тележка обладает большой прочностью при весе всего 30 кг.

Инновационная рукоятка и ремень с храповиком позволяют оператору поднять трубу с пола и погрузить ее в тележку с минимальными усилиями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

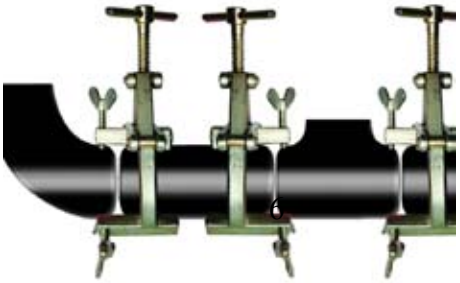
Артикул	Наименование	Высота ("/CM)	Ширина ("/CM)	Расстояние между колесами ("/CM)	Длина ("/CM)	Вес (кг/ф)
PBT 001	Pipe Buggy	21 / 53	28 / 71	16 / 41	28 / 71	30 / 66

Трубные Центраторы

Центратор серии Gold

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Артикул	**Наружный диаметр трубы (")**	**Наружный диаметр трубы (мм)**	**Вес (кг/ф)**
EZG 3	1–3	25–76	1.6 / 3.5
EZG 5	2–5	51–127	3.5 / 7.7
EZG 7	4–7	102–178	3.7 / 8.2
EZG 9	5–9	127–229	7.1 / 15.7
EZG 14	10–14	254–356	9.6 / 21.2

- Для быстрого и простого центрирования
- Сочетает точность с безопасностью
- Мгновенное центрирование
- Качественный продукт по низкой цене
- Конструкция из кованой стали для максимальной прочности
- Болты - барашки из нержавеющей стали



Дополнительные опции

Накладки из нержавеющей стали для ножек. Все контактные точки центратора из нержавеющей стали обеспечат отсутствие загрязнений и соблюдение технологии при работе с трубами из нержавеющей стали.

Накладки и винты из нержавеющей стали	
Артикул	**Внешний диаметр трубы (")**
EZGSS 3	1–3
EZGSS 5	2–5
EZGSS 7	4–7
EZGSS 9	5–9
EZGSS 14	10–14

Трубные центраторы серии E-Z Fit

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Артикул	**Наружный диаметр трубы (")**	**Наружный диаметр трубы (мм)**	**Вес (кг/ф)**
EZ 2	1–2.5	25–64	1.9 / 4.2
EZ 6	2–6	51–152	5.1 / 11.2
EZ 12	5–12	127–305	8.2 / 18.1

- Быстрый и простой в использовании
- Прочная и надёжная конструкция
- Моментальное центрирование труб, фланцев, тройников, отводов и других фитингов
- Ножки из нержавеющей стали и точные регулировочные винты, идеально подходящие для применения в экзотических трубопроводах
- Скользящая рукоятка блокировки T-Bar, идеально подходящая для работы в узких местах
- Диапазон зажима диаметров труб 1-12 дюймов всего в трех зажимах
- Легкий, подходит для внутрицеховых или наружных работ

Работаете над нержавеющей сталью?

Новые трубные центраторы серии «E-Z Fit» можно использовать на нержавеющей стали без каких-либо дополнительных принадлежностей благодаря изготовленным из нержавеющей стали накладкам и винтам, предотвращая загрязнение трубы.

Центраторы цепные E-Z Fit

Центраторы для выравнивания и исправления эллипсности труб и емкостей

Диапазон труб: 1–72"

Цепные центраторы E-Z FIT Pipe Chain Clamps сочетают в себе прочную конструкцию и небольшой вес для облегчения эксплуатации, что делает их оптимальным решением для выравнивания и исправления формы тяжелых труб.

При этом традиционные методы центровки тяжелых труб (лебедки, домкраты и др.) в сравнении с цепными центраторами имеют кране низкую эффективность, которая обусловлена большим весом и длительным временем на установку. Каждый цепной центратор регулируется по длине и может быть использован с трубами различных диаметров. Для работы с фланцами, отводами и фитингами в комплект центратора специально включено поддерживающее устройство.

Зазор между свариваемыми элементами измеряется приспособлением “Hi-Lo” Прочные струбцины и главный блок обеспечивают надёжность конструкции и стабильность соединяемых деталей, что позволяет сварщику приваривать их по кругу без снятия центратора с трубы.

Цепь и болты покрыты оцинковкой для защиты от искр и ржавчины. Все контактирующие с трубой поверхности E-Z Chain Clamps и цепь выполнены из нержавеющей стали, исключая загрязнение трубы и гарантируя соблюдение технологии.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная центровка - Струбцины с упорными винтами, равномерно распределенные по периметру трубы, обеспечивают центровку и совмещение внутреннего/внешнего диаметра с точностью до 0,5 мм
- Жесткость конструкции - Исправление формы с обеих сторон сварочного шва для труб, фланцев и отводов до 40-го сортамента
- Универсальность - Один цепной центратор можно использовать для выравнивания и восстановления отводов, тройников и других фитингов.
- Высокостоящие струбцины - Струбцины с двумя упорными винтами установлены так, что под ними можно вести сварку и могут подстраиваться под неровную поверхность, благодаря шарнирной конструкции
- Безопасность - Отводы, фланцы и другие фитинги надежно удерживаются с помощью поддерживающего устройства, которое входит в комплект поставки

Гибкий трубный цепной центратор E-Z Fit Pipe chain clamp

Наши струбцины отлиты из высококачественных легированных сталей легкого дизайна и конструкции, что делает их прочными и долговечными, но удобными для пользователя. У всех струбцин есть два установочных винта, позволяющих прикладывать давление к обеим частям трубы. Дополнительные струбцины могут использоваться, если между стандартными струбцинами требуется дополнительное давление. Разъемы для винтов независимо друг от друга поворачиваются для обработки неровных поверхностей. Для точной регулировки сварного шва также можно добавить шариковые винты.

ЦЕПНОЙ ЦЕНТРАТОР E-Z FIT ВКЛЮЧАЕТ:

- Цепь необходимой длины для работы в указанном диапазоне размеров труб
- Струбцины с силовыми винтами
- Главный блок
- Точная регулировка
- Поддерживающее устройство для фланцев и отводов
- Ключ для силовых винтов
- Руководство по эксплуатации
- Металлический ящик

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

Артикул	Диаметр трубы ("/mm)	Количество струбцин	Исправление эллипсности в соответствии с ANSIB 36.19	Вес брутто (кг/ф)
EZSCC 12	1–12 / 25–304	4	40	11 / 27
EZSCC 12 SS	1–12 / 25–304	4	40	11 / 27
EZSCC 20	4–20 / 102–508	7	40	18 / 72
EZSCC 20 SS	4–20 / 102–508	7	40	18 / 72
EZSCC 36	10–36 /254–914	8	40	46 / 144
EZSCC 36 SS	10–36 / 254–914	8	40	46 / 144
EZSCC 54	10–54 / 254–1372	13	40	82 / 180
EZSCC 54 SS	10–54 / 254–1372	13	40	82 / 180
EZSCC 72	10–72 / 254–1829	16	40	90 / 199
EZSCC 72 SS	10–72 / 254–1829	16	40	90 / 199

Двойной цепной центратор E-Z Fit Double Chain Clamps

Центратор деовализатор с двумя цепями для работы в тяжелых условиях

Диапазон труб: 10–240"

Центраторы предназначены для центрирования и исправления эллипсности труб и емкостей диаметром до 20’ (6 м) с толщиной стенки по сортаменту 80.
Наши устройства с мощными струбцинами и двойным главным блоком могут применяться для самых сложных сварочных работ.

Каждая струбцина имеет три силовых винта.
Двойной основной блок и струбцины, изготовленные из сверхпрочного материала, с оперативной легкостью решат самые сложные задача на толстостенных трубах, с которыми другие центраторы просто не справятся. Модели для труб 10–36" и 10–54" поставляются с рычажным устройством, а остальные - с канатной лебедкой.

Имеются цепные центраторы «E-Z Fit» с контактными деталями и цепью из нержавеющей стали для работы с трубами из нержавеющей стали и экзотических сплавов.

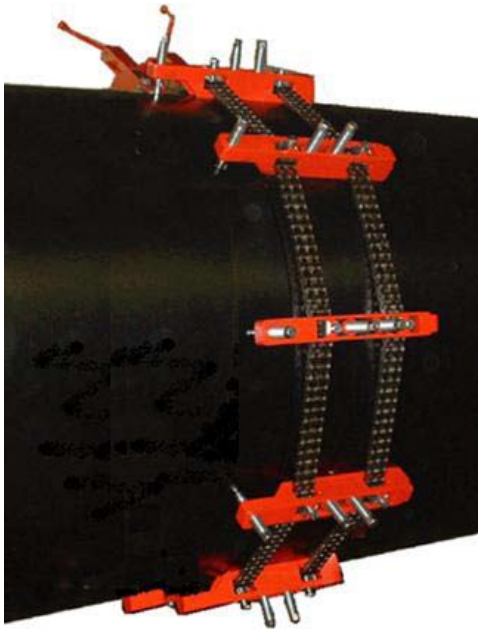
Все центраторы поставляются в ящиках для длительного хранения.
Центраторы так же могут поставляться дополнительным динамометрическим ключом для точного натяжения цепи (150 Нм).

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная центровка - Двойные струбцины с регулировочными болтами, равномерно распределенные по периметру трубы, обеспечивают центровку и совмещение внутреннего и внешнего диаметра с точностью до 0,5 мм
- Очень высокая жесткость конструкции - Исправление эллипсности для труб с толщиной стенки до 80-го сортамента отводов, тройников и других фитингов.
- Универсальность - Один цепной центратор закрывает широкий диапазон диаметров труб, отводов, тройников и других фитингов. Один цепной зажим охватывает диапазон восьми (8) зажимов.
- Сверхпрочные струбцины - Дают возможность оператору реформировать трубу до необходимой формы. Каждая струбцина имеет 3 независимых силовых винта, которые подстраиваться под неровную поверхность
- Безопасный - Отводы, тройники и др. детали могут центрироваться с помощью поддерживающего устройства,.

Двойной цепной центратор E-Z Fit Double Chain Clamps включает:

- Цепь необходимой длины для работы в указанном диапазоне размеров труб
- Сверхпрочные струбцины с регулировочными винтами для указанного диапазона труб
- Главные блоки в количестве, необходимом для указанного диапазона труб
- Две точных регулировки
- Уровень и поддерживающее устройство (большие зажимы, поставляются по согласованию)
- Ключ для регулировочных болтов
- Инструкция по эксплуатации



Опции

- Динамометрический ключ
- Болты из углеродистой или нержавеющей стали (опционально)
- Дополнительные струбцины

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

Артикул	Диаметр трубы ("/mm)	Количество струбцин	Количество блоков	Вес брутто (кг/ф)
EZDCC / 10-36 / SS	10–36 / 254–914	9	1	100 / 220
EZDCC / 10-48 / SS	10–48 / 254–1219	12	1	126 / 278
EZDCC / 10-54 / SS	10–54 / 254–1372	14	1	136 / 300
EZDCC / 10-60 / SS	10–60 / 254–1524	16	1	149 / 328
EZDCC / 10-72 / SS	10–72 /254–1829	20	1	176 / 387
EZDCC / 10-84 / SS	10–84 / 254–2134	24	1	200 / 442
EZDCC / 10-96 / SS	10–96 / 254–2438	28	2	226 / 498
EZDCC / 10-108 / SS	10–108 / 254–2743	32	2	251 / 554
EZDCC / 10-120 / SS	10–120 / 254–3048	36	2	277 / 610
EZDCC / 10-132 / SS	10–132 / 254–3353	39	2	299 / 660
EZDCC / 10-144 / SS	10–144 / 254–3715	42	2	322 / 710
EZDCC / 10-168 / SS	10–168 / 254–4267	48	3	367 / 810
EZDCC / 10-192 / SS	10–192 / 254–4877	54	3	410 / 910
EZDCC / 10-216 / SS	10–216 / 254–5486	60	3	455 / 1010
EZDCC / 10-240 / SS	10–240 / 254–6096	66	3	500 /1110

Центраторы внутренние механические E-Z Fit

Специальные зажимы для сварки труб для стали или нержавеющей стали

Scissor Clamp Series 100

Для быстрого и точного выравнивания труб по общей осевой линии. Используются для труб с одинаковым или разными диаметрами автоматическая подстройка под диаметр, нет необходимости в дополнительных регулировках. Все детали доступны для сварки.

Артикул	Диапазон центровки (мм)	Вес (кг/ф)
100-1	10–70	2.1 / 5
100-2	40–140	5.9 / 13
100-3	75–330	26/ 57.5

Линейные зажимы серии 200

Для быстрого и точного центрирования фланцев и отводов с трубами и емкостями. Клиновые зажимы обеспечивают фиксацию деталей с большой разницей в диаметре. Имеются центраторы из нержавеющей стали.

Артикул	Диапазон центровки (мм)	Вес (кг/ф)
200-1	15–19	0.2 / 0.7
200-2	16–20	0.2 / 0.7
200-3	19–25	0.25 / 0.9
200-4	24–32	0.5 / 1
200-5	31–40	0.5 / 1
200-6	38–52	1.25 / 3
200-7	51–64	1.25 / 3

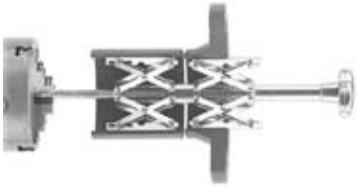
Центратор паук серии 300

Быстрое, надежное и точное центрирование и крепление фланцев, штуцеров, колец и др. к трубами цилиндрическим резервуарам за одну рабочую операцию без дополнительного выравнивания. Установлены направляющие для упора с прямым углом и автоматическая компенсация диаметра даже для разных диаметров труб. Нет необходимости в дополнительных настройках. Внутренний зажим обеспечивает свободный доступ, чтобы все детали можно было сваривать. Направляющие доступны из нержавеющей стали.

Артикул	Диапазон центровки (мм)	Вес (кг/ф)
300-1	54–140	1.25 / 3
300-2	85–220	3.6 / 8

Центратор паук серии 301

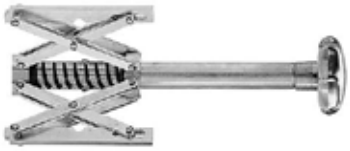
Для использования на сварочных позиционерах и вращающихся устройствах. Эта модель оснащена удлиненным центральным валом.



Артикул	Диапазон центровки (мм)	Длина (мм)	Вес (кг/ф)
301-1	54–140	120	1.25 / 3
301-2	85–220	150	3.6 / 8
301-3	120–350	190	10.5 / 23

Центратор паук серии 302

Для зажима труб одинакового диаметра, или, как зажим с одной только расширяющейся зажимной частью.



Артикул	Диапазон центровки (мм)	Вес (кг/ф)
302-1	54–140	1.1 / 2
302-2	85–220	2.5 / 6
302-3	120–350	6 / 13
302-4	180–520	14 / 31
302-5	400–940	20 / 44

Центратор паук серии 400

Эта модель имеет два независимых расширительных зажима, позволяющих коаксиальное выравнивание двух полых цилиндрических компонентов разного диаметра. Длинный расширяющийся зажим вставлен и зажат в трубе с помощью ручки. Затем другая часть (например, фланец) помещается поверх верхнего расширяющегося зажима и зажимается вручную. По сравнению с моделью 300. Эта модель специально предназначена для тяжелых деталей. Направляющие доступны из нержавеющей стали.

Артикул	Диапазон центровки (мм)	Вес (кг/ф)
400-1	54–140	1.25 / 3
400-2	85–220	3.6 / 8
400-3	120–350	10.5 / 23
400-4	180–520	27 / 60
400-5	400–940	39 / 86

Центратор для отводов серии 500

Эта модель с двумя независимыми зажимами используется для зажимных фланцев всех видов и аналогичных деталей на отводах и труб различного диаметра. Нижний расширительный зажим имеет прочные захватывающие ножки, которые вставляются в изгиб и затягиваются с помощью ручки.
Верхний расширяющийся зажим затягивается с помощью рукоятки во фланце.

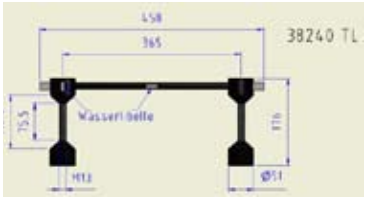
Артикул	Диапазон центровки (мм)	Вес (кг/ф)
500-1	54–115	1 / 3
500-2	85–195	3.3 / 7
500-3	120–315	9.5 / 21
500-4	180–520	23.1 / 51

Вспомогательные инструменты

Самоцентрирующиеся болты

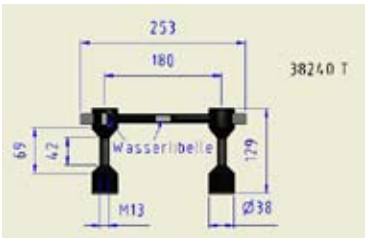
38240-TL

Спиртовой фланцевый уровень с двумя встроенными уровнями для горизонтального и вертикального выравнивания, до макс. Расстояние между отверстиями 365 мм.



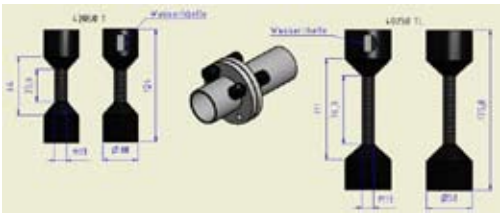
38240-T

Спиртовой фланцевый уровень с двумя встроенными уровнями для горизонтального и вертикального выравнивания, до макс. Расстояние между отверстиями 180 мм.



42050-T und 42050-TL

Самоцентрирующиеся штифты для выравнивания фланцев с отверстиями разного диаметра.



Обертывание для труб

WW-16

WW-17

WW-17A

WW-19

ВЫДЕРЖКА ИЗ СТАНДАРТНОГО КАТАЛОГА

Артикул	Измерения (")	Длина (мм)	Ширина (мм)
WW-16	1–6	764	68
WW-17	2–16	1525	100
WW-17A	6–30	3045	135
WW-19	12–48	4580	180

Магнитные центрирующие головки

Головка для центрирования арт. No. 53025-M

Магнитная центрирующая головка для труб малого диаметра до 150мм

Головка для центрирования арт. No. 53076-M

Магнитная центрирующая головка с регулируемым уровнем транспортира для всех диаметров

Магнитные Уровни

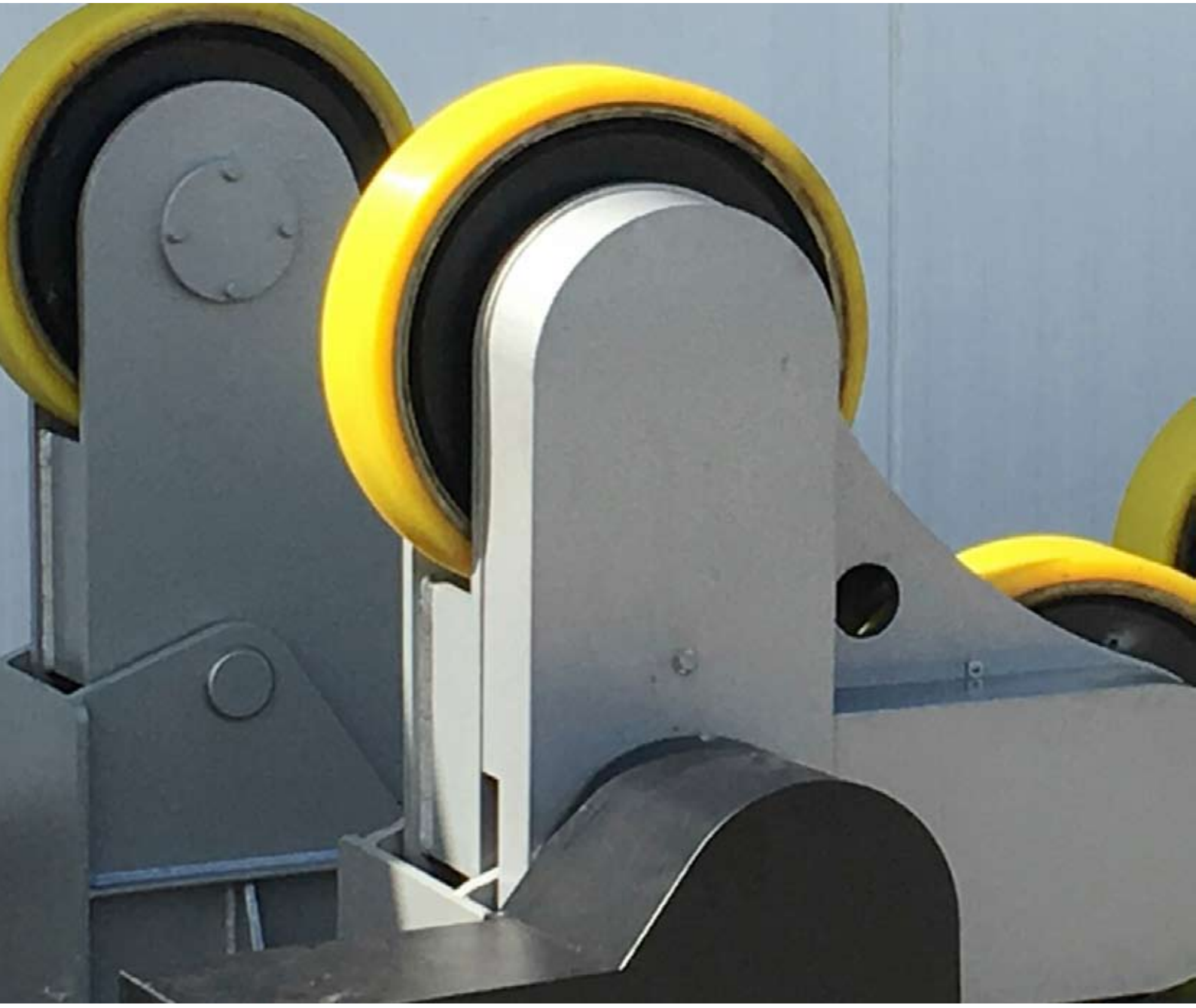
L-2

Магнитный уровень с транспортиром

PP-200

Карманный Уровень с магнитной опорной поверхностью и регулируемым уровнем транспортира; удерживается на любом уровне труб или гладких поверхностей

Заметки



ARTwelding GmbH • In der Aue 14 • 34613 Schwalmstadt
Tel: +49 6691 927 3338 • Fax: +49 6691 927 3339 • Mail: info@artwelding.de
www.artwelding.de