

Stromquellen



ARTwelding Stromquelle



Kjellberg Stromquelle der GTH-Reihe

Konzipiert für den Dauereinsatz mit unseren Automatenträgern und Schweißtraktoren bestechen diese Stromquellen durch eine extrem hohe Belastbar- und Zuverlässigkeit. Diese sind erhältlich von 1000–2000 A und somit für die verschiedensten Anwendungen einsetzbar. Es gibt kaum eine Aufgabe, die unsere Stromquellen nicht bewältigen können. Außerdem bieten wir Schweißtechnik verschiedener namhafter Hersteller an.

EIGENSCHAFTEN und VORTEILE

AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM			
Technische Daten	ZD5-1000	ZD5-1250	ZD5-1600
Eingangsspannung	3-Phasen, 400 V, 50 Hz		
Arbeitszyklus (ED)	100 %		
Nenschweißstrom (A)	1000	1250	1600
Nennspannung (V)	44		
Kurzschlußstrom (A)	72	72	65
Strombereich (A)	200–1000	250–1250	320–1600
Spannungsbereich CV (V)	24–44	26,5–44	30–44
Spannungsbereich CC (V)	28–44	30–44	32,8–44
Nenningangsleistung (KVA)	74	93	105
Nenningangsstrom (A)	112	140	160
Abmessungen (mm) LxBxH	1150×610×935	1150×610×935	975×570×1360
Nettogewicht (kg)	431	431	632

- Der Hauptsteuerkreis beruht auf 6-Phasen-Halbwellen-Thyristor Steuerungstechnik
- Stabile Leistung und hohe Zuverlässigkeit
- Eine einzigartige Steuerkreiskonzeption mit verschiedenen Output-Merkmalen, geeignet für u. a. UP, MIG/MAG, Fülldrahtelektroden, Lichtbogenfugen mit Druckluft
- Eine Kompensations-Schaltung gleicht Spannungsschwankungen des Stromnetzes aus und ist optimal auf das Energieversorgungsnetz abgestimmt
- 100 % Einschaltdauer
- Der Aufbau ist robust, zuverlässig und gut geschützt