ARTwelding Schweißtraktoren

Gebaut für den intensiven Werkstatteinsatz, zeichnen sich unsere Schweißtraktoren durch eine robuste Bauweise und große Zuverlässigkeit aus. Erhältlich in verschiedenen Varianten für die Durchführung anspruchsvollster Aufgaben, können unsere Schweißtraktoren mit UP, MIG/MAG, WIG oder Plasma Technik ausgestattet werden.

AUSSCHNITT VOM STANDARD-PROGRAMM				
Technische Daten	A1	A2	A4	A6
Drahtdurchmesser (mm)	2–3	3–5	3–5	3–6
Schweißgeschwindigkeit (cm/min)	25–190	25–190	25–190	25–210
Drahtvorschub (cm/min)	60–580	20–170	20–170	20–170
Kreuzsupport H/V (mm)	100 × 100			
Kopfdrehwinkel (°)	360			
Kopfneigewinkel (°)	45			
Pulverbehälter (l)	10	10	2	10
Drahtspule (kg)	25	25	10	50
Gewicht (kg)	50	50	38	80

KZ-1 Schweißprozess-Kontroller

Steuerkreis mit programmierbarem Controller, mit verschiedenen Funktionen, digitaler Schweißparameteranzeige und großem Geschwindigkeitsregelbereich für den Drahtvorschub.
Der Drahtvorschub kann für einen breiten Prozessbereich mit konstanter und variabler Geschwindigkeit ausgewählt werden.

- **Schweißgeschwindigkeit**
- **Drahtvorschubgeschwindigkeit**
- **Schweißprozess CV, CC, CW**

Unsere Traktoren stehen für Sie auch zur Miete mit Schweißtechnik und Pulverabsaugsystem zur Verfügung.